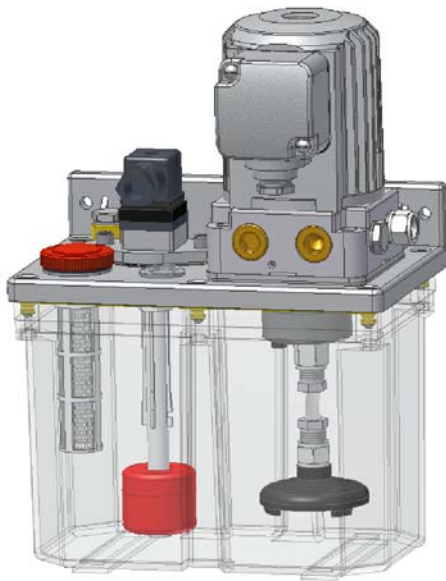


GF20-21-22-23

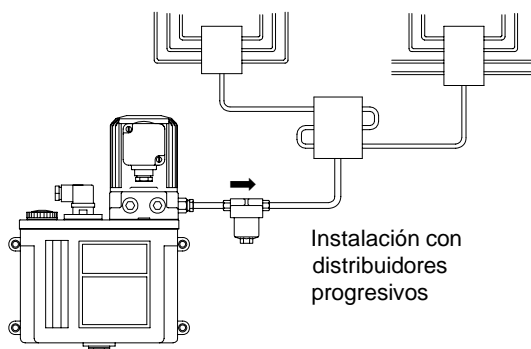
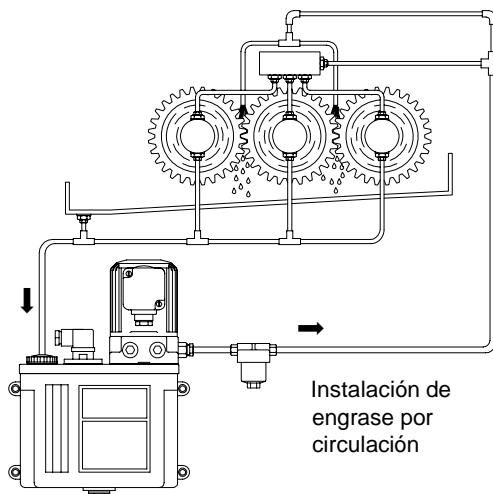
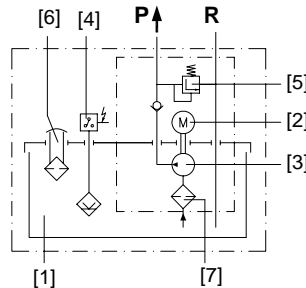
Grupos de engrase para ACEITE

Sistema de circulación
 200.000.000



Esquema hidráulico

- 1-Depósito
- 2-Motor eléctrico
- 3-Bomba de engranes
- 4-Interruptor de nivel
- 5-Valv. limit. de presión
- 6-Tapón-filtro llenado
- 7-Filtro de aspiración
- P-Salida de presión
- R-Retorno



Aplicación

Como grupo de funcionamiento continuo en circuitos de engrase por circulación, hidrostático y con distribuidores progresivos. La ejecución básica incluye un grupo motobomba de engranes, así como la válvula limitadora para el control de la presión

Funcionamiento

El mando de accionamiento de estos grupos es externo (sin mando): programación desde el automatismo de la máquina o mando externo (cnc, autómeta, etc..) Pueden incorporar un interruptor de nivel eléctrico para la vigilancia del nivel mínimo en el depósito

Características técnicas

Bomba de engranes

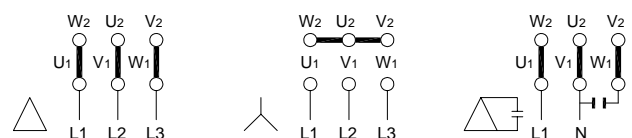
LubricanteAceite mineral o sintético
 Viscosidad ver tabla
 Caudal 0,2-0,5-1,0 l/min
 Presión máxima ver tabla
 Temperatura de trabajo..... +10°C ÷ +40°C

Caudal L/min	Presión máxima	Viscosidad cSt
0,2 - 0,5	6 bar	20 ÷ 1800
	12 bar	20 ÷ 1500
	25 bar	20 ÷ 1000
1,0	12 bar	20 ÷ 500

Motor

Voltaje.....	230/400V	24VDC
Frecuencia	50/60Hz	
Potencia (50Hz).....	100W	55W
Consumo (50Hz).....	0,5A	2,5A
rpm (50Hz).....	2800	2800

Modo de servicio..... S1 100%



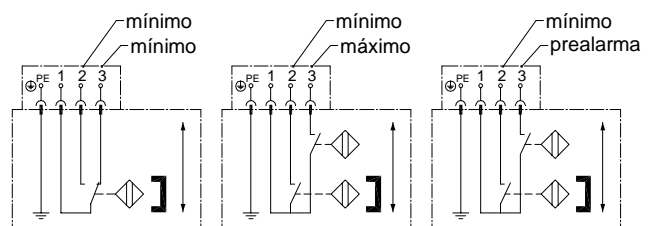
ATENCIÓN!!!



TOME MEDIDAS DE SEGURIDAD: DESCONECTE EL INTERRUPTOR GENERAL ANTES DE EFECTUAR EMPALMES DE CONEXIÓN.

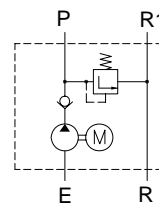
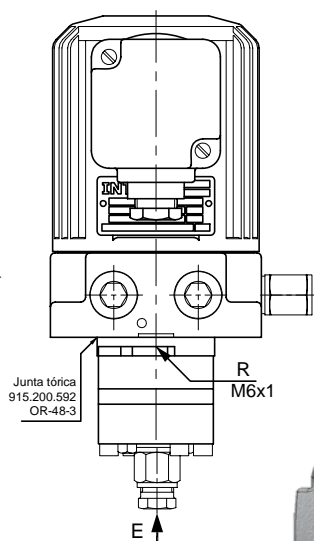
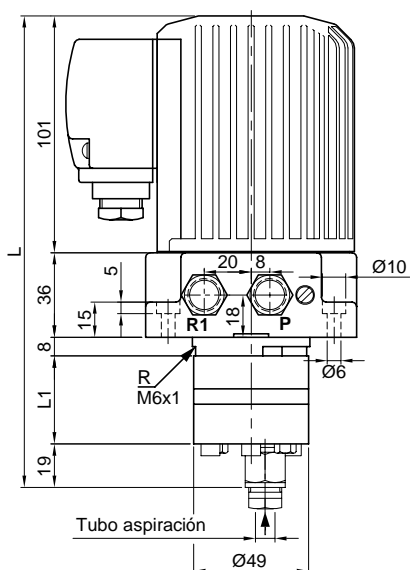
Interruptor de nivel eléctrico

Tipo de contacto Reed
 Voltaje máximo de conmutación..... 230 VUC
 Consumo máximo de conmutación..... max. 0,5 A
 Potencia máxima..... max. 30 W
 Conector..... DIN EN 175301-803
 Función ver esquemas

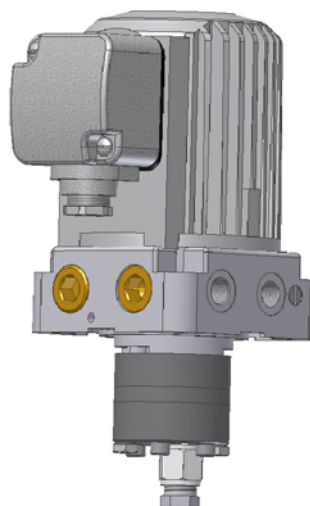
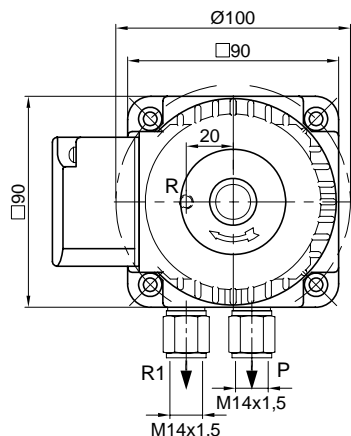


Grupo de engrase para aceite
 Sistema decirculación

GF20
 200.000.000



P = Salida de presión
 E = Aspiración
 R = Retorno directo a depósito
 R1 = Retorno a distancia a depósito o



GF20 / X - 1 - X X X

Indicaciones sobre la posición de montaje:

Recomendamos el montaje vertical del grupo (con la bomba hacia abajo).

Si se precisa un montaje horizontal, verificar especialmente la estanqueidad del montaje (procurar que el nivel de aceite no cubra la bomba). Consúltennos cuando se les de este caso.

Se pueden montar sobre el depósito o fuera del mismo. En ambos casos hay que prever el retorno del caudal sobrante desde la válvula limitadora.

Montaje sobre depósito

Taponar "R1" de manera que el aceite sobrante retorne por "R" directamente al depósito.

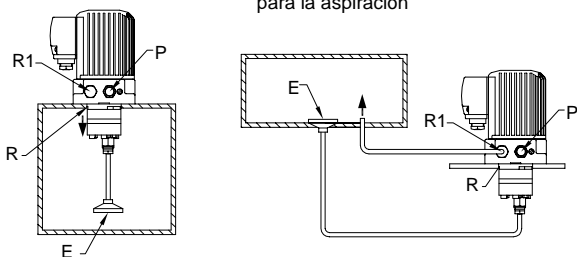
Montaje separado del depósito

Taponar "R"
 Empalmar "R1" con el depósito para el retorno
 Empalmar "E" con el depósito para la aspiración

Posición de montaje	Caudal l/min	Presión máxima	Voltaje
A) Sobre depósito	2) 0,2	1) 6 bar	0) 24Vdc 3) 230/400V 50/60Hz
	5) 0,5	2) 12 bar	
B) Alejado del depósito	7) 1,0	3) 25 bar	
		2) 12 bar	

Dimensiones

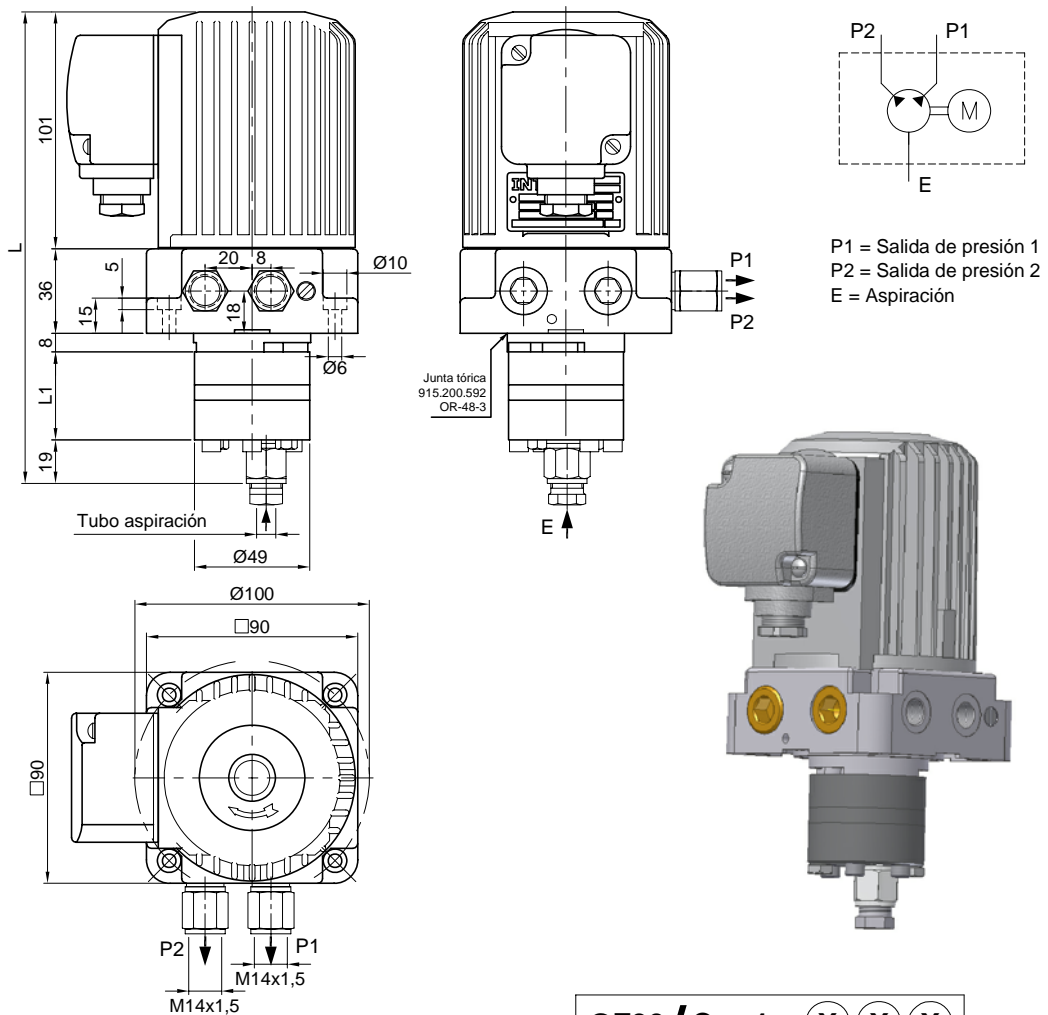
Caudal	L	L1	E (Ø Tubo aspiración)
0,2 L/min	197	34	M14x1,5 (Ø8x1)
0,5 L/min	201	38	M14x1,5 (Ø8x1)
1,0 L/min	207	44	M16x1,5 (Ø10x1)



Grupo de engrase para aceite
Sistema de circulación - 2 salidas

GF30

204.000.000



Dimensiones

Caudal	L	L1	E (Ø Tubo aspiración)
2 x 0,2 L/min	197	34	M14x1,5 (Ø8x1)
2 x 0,5 L/min	201	38	M14x1,5 (Ø8x1)

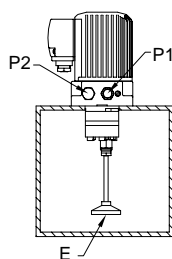
Indicaciones sobre la posición de montaje:

Recomendamos el montaje vertical del grupo (con la bomba hacia abajo).

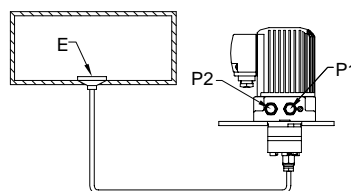
Si se precisa un montaje horizontal, verificar especialmente la estanqueidad del montaje (procurar que el nivel de aceite no cubra la bomba). Consúltennos cuando se les de este caso.

Se pueden montar sobre el depósito o fuera del mismo. En ambos casos se recomienda el montaje de una válvula limitadora de presión externa para proteger el circuito.

Montaje sobre depósito



Montaje separado del depósito



GF30/C - 1 - X X X

Caudal L/min	Presión máxima	Voltaje
② 2x0,2	② 12 bar	① 24Vdc
⑤ 2x0,5		③ 230/400V 50/60Hz

Características técnicas

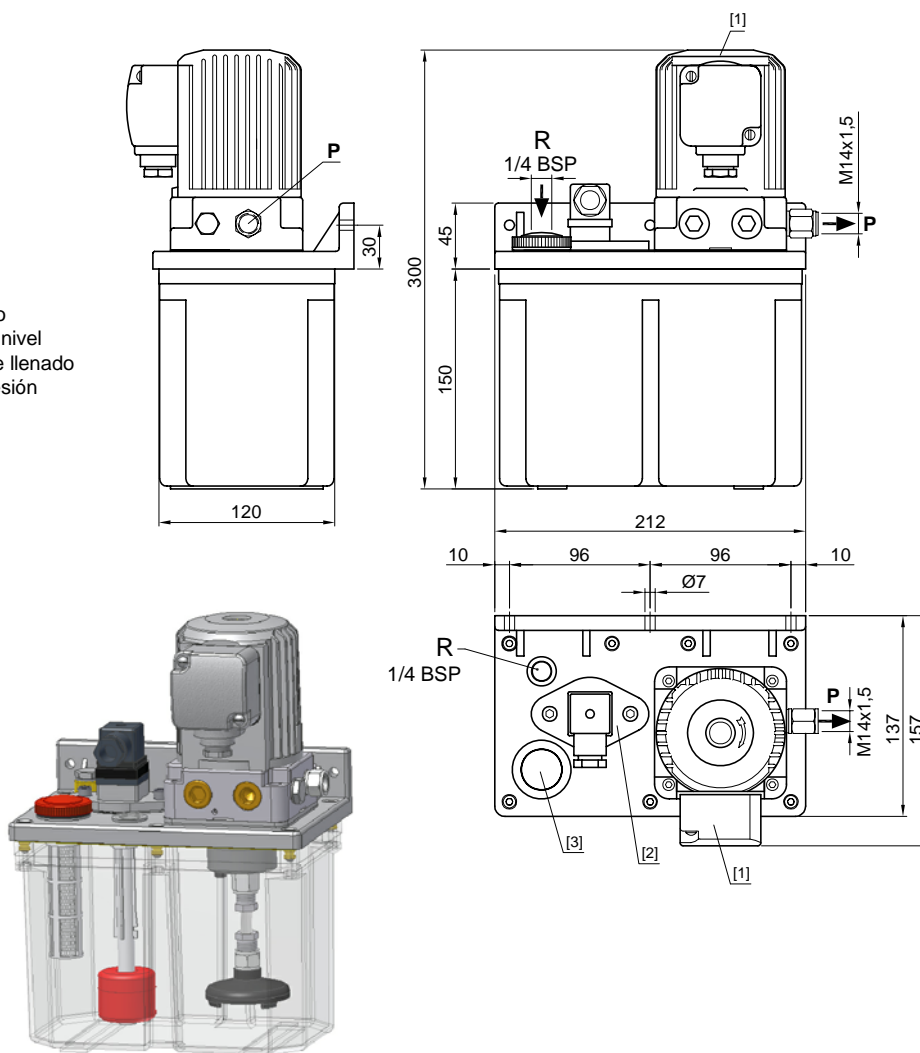
Bomba de engranes

Lubricante aceite mineral o sintético
 Caudal 2x0,2 - 2x0,5 L/min
 Viscosidad:
 -bomba 2x0,2 L/min..... 20÷1000 cSt
 -bomba 2x0,5 L/min..... 20÷500 cSt
 Presión máxima:
 -funcionamiento en continuo..... 12 bar
 -funcionamiento intermitente..... 20 bar
 Temperatura de trabajo..... +10°C ÷ +40°C

Grupo de engrase para aceite
 Sistema de circulación

GF21/B
 3L plástico
 200.300.000

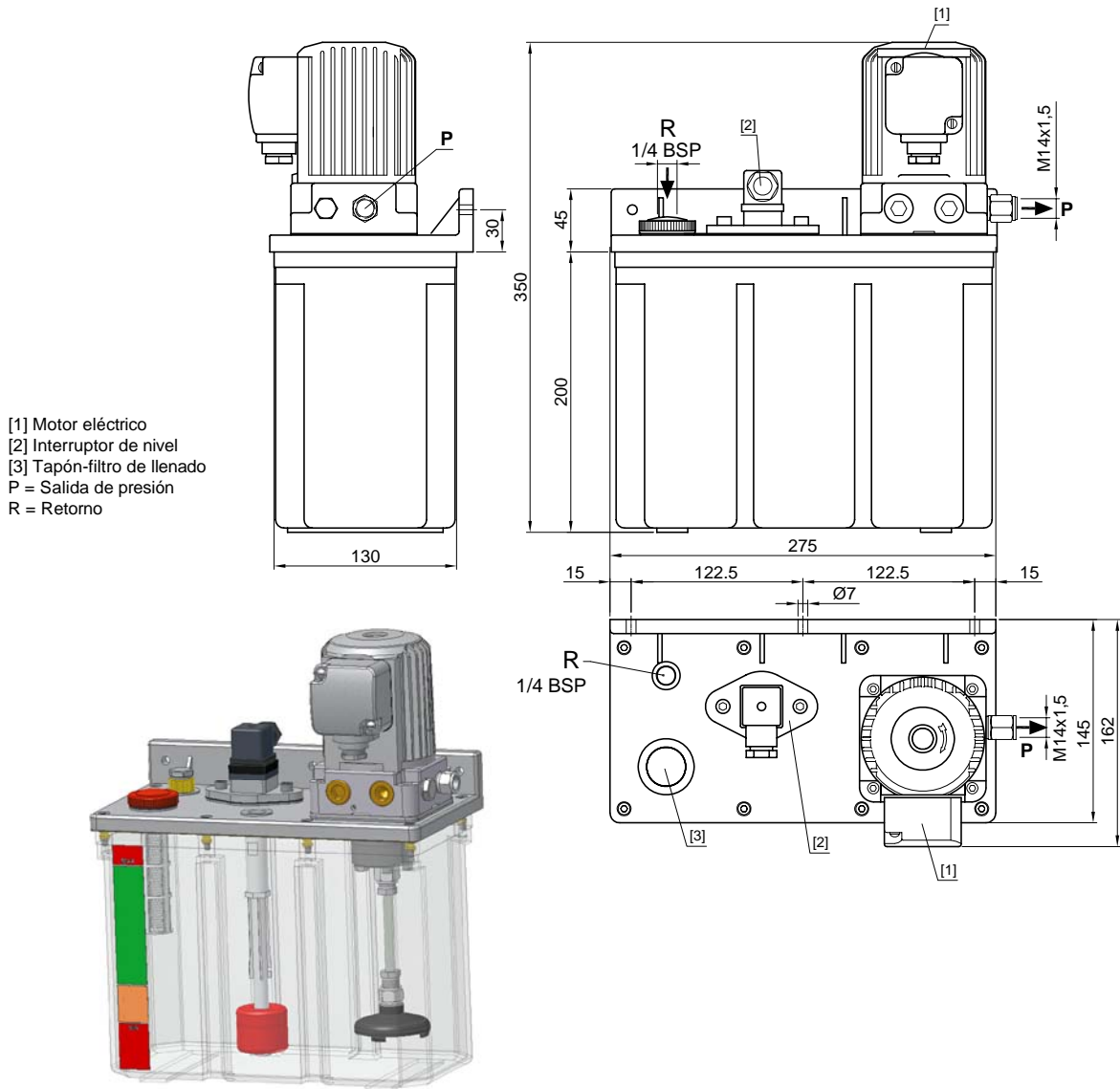
- [1] Motor eléctrico
- [2] Interruptor de nivel
- [3] Tapón-filtro de llenado
- P = Salida de presión
- R = Retorno



GF21 / X - 1 - X X X X					
Capacidad depósito	Caudal l/min	Presión máxima	Sistema de vigilancia		Voltaje
(B) 3 litros	(2) 0,2	(1) 6 bar	(0)	Sin nivel	(0) 24Vdc (3) 230/400V 50/60Hz
	(5) 0,5	(2) 12 bar	(5)	Nivel mínimo	
		(3) 25 bar	(6)	Nivel máximo-mínimo	
	(7) 1,0	(2) 12 bar	(7)	Nivel mínimo + prealarma	

Grupo de engrase para aceite
 Sistema de circulación

GF21/C
 6L plástico
 200.400.000



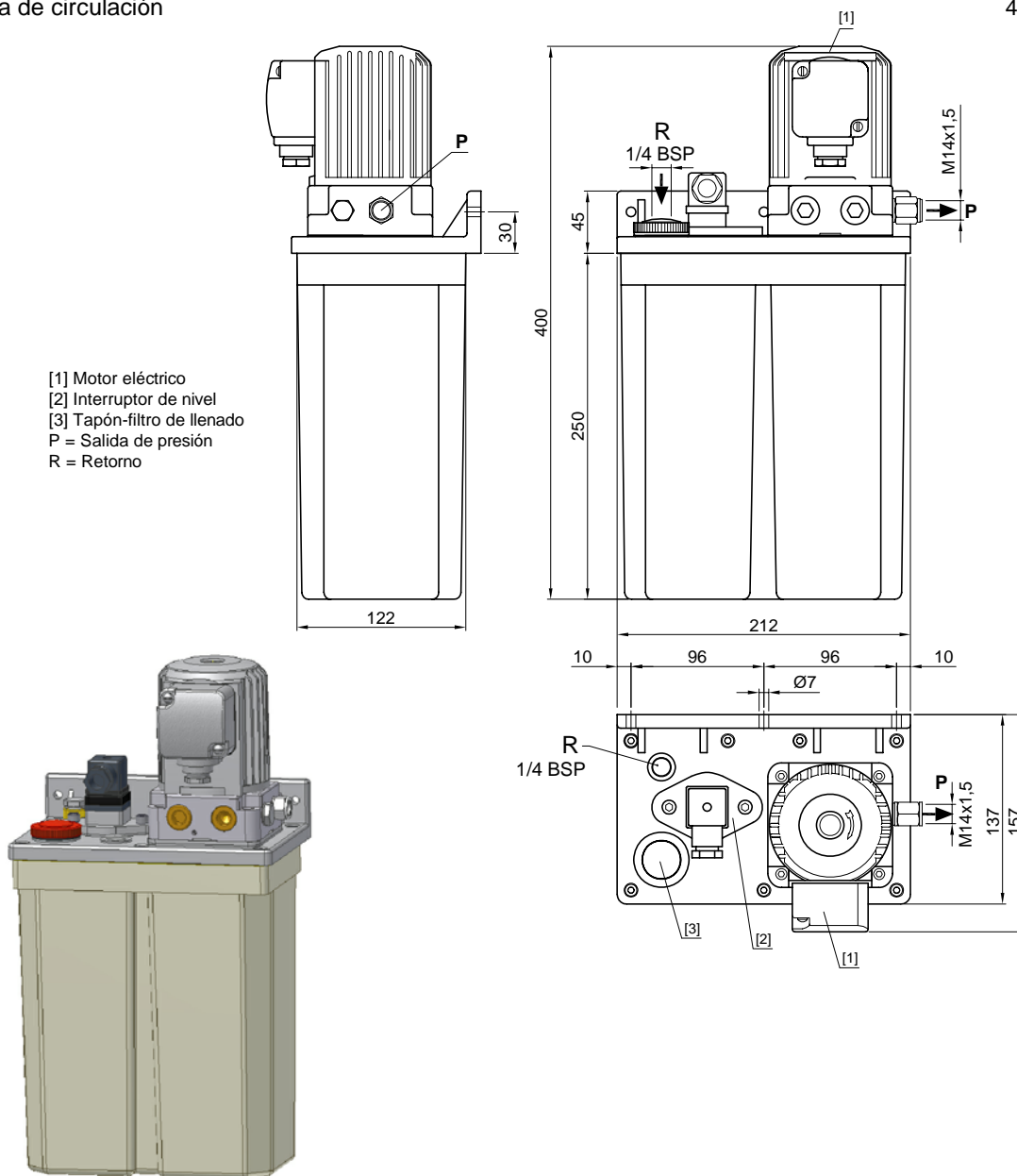
- [1] Motor eléctrico
- [2] Interruptor de nivel
- [3] Tapón-filtro de llenado
- P = Salida de presión
- R = Retorno

GF21 / (X) - 1 - (X) (X) (X) (X)

Capacidad depósito	Caudal l/min	Presión máxima	Sistema de vigilancia	Voltaje
(C) 6 litros	(2) 0,2 (5) 0,5	(1) 6 bar (2) 12 bar (3) 25 bar	(0) Sin nivel	(0) 24Vdc (3) 230/400V 50/60Hz
			(5) Nivel mínimo	
	(7) 1,0	(2) 12 bar	(6) Nivel máximo-mínimo	
			(7) Nivel mínimo + prealarma	

Grupo de engrase para aceite
 Sistema de circulación

GF21/H
 4,5L plástico
 200.400.000

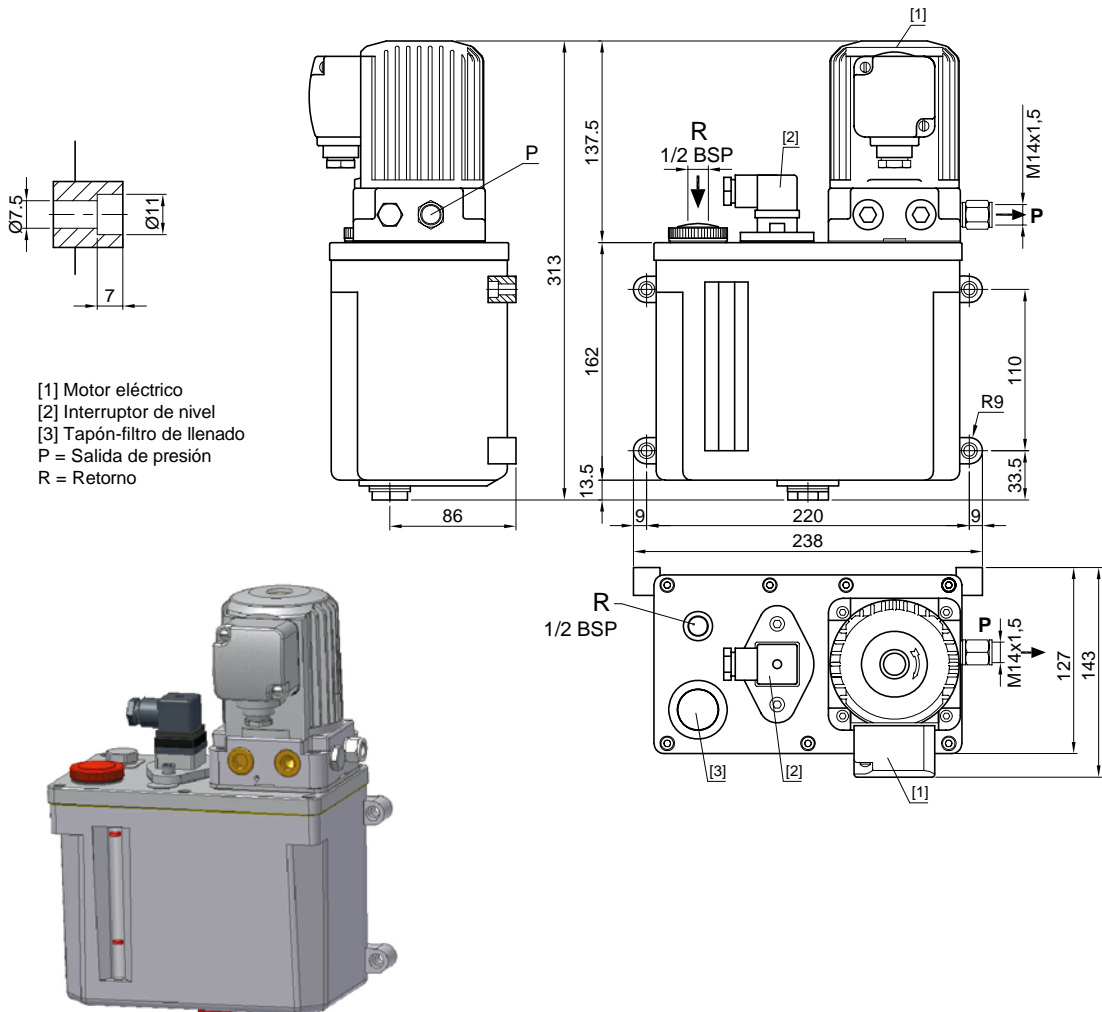


GF21 / X - 1 - X X X X

Capacidad depósito	Caudal l/min	Presión máxima	Sistema de vigilancia	Voltaje
(H) 4,5 litros	(2) 0,2 (5) 0,5	(1) 6 bar	(0) Sin nivel	(0) 24Vdc (3) 230/400V 50/60Hz
		(2) 12 bar	(5) Nivel mínimo	
		(3) 25 bar	(6) Nivel máximo-mínimo	
	(2) 12 bar	(7) Nivel mínimo + prealarma		
	(7) 1,0			

Grupo de engrase para aceite
 Sistema de circulación

GF22/B
 3L aluminio
 200.500.000



GF22 / X - 1 - X X X X

Capacidad depósito	Caudal l/min	Presión máxima	Sistema de vigilancia	Voltaje
(B) 3 litros	(2) 0,2	(1) 6 bar	(0) Sin nivel	(0) 24Vdc (3) 230/400V 50/60Hz
	(5) 0,5	(2) 12 bar	(5) Nivel mínimo	
		(3) 25 bar	(6) Nivel máximo-mínimo	
	(7) 1,0	(2) 12 bar	(7) Nivel mínimo + prealarma	

Grupo de engrase para aceite

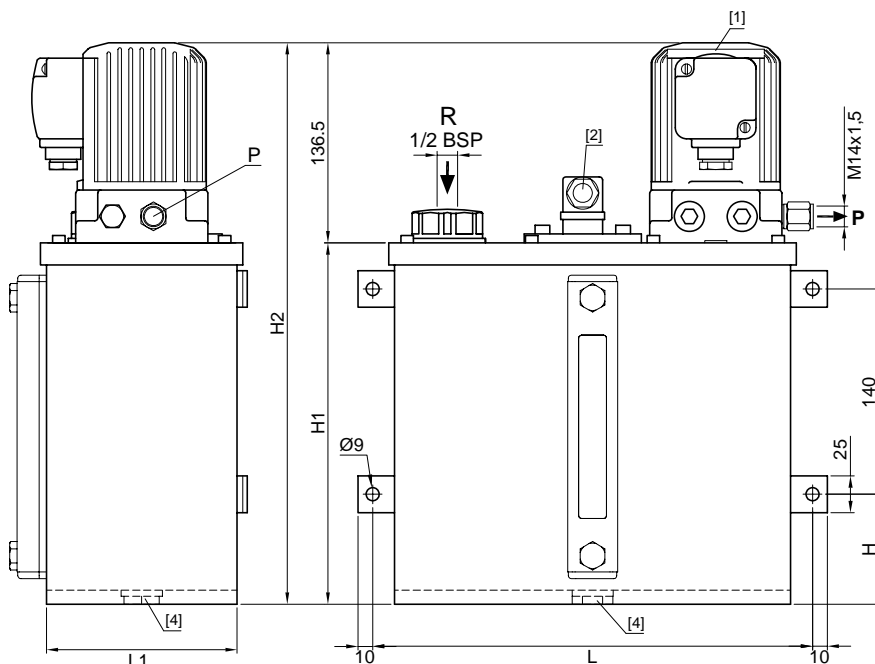
Sistema de circulación

GF23/C 6L metal 200.600.000

GF23/D 10L metal 200.700.000

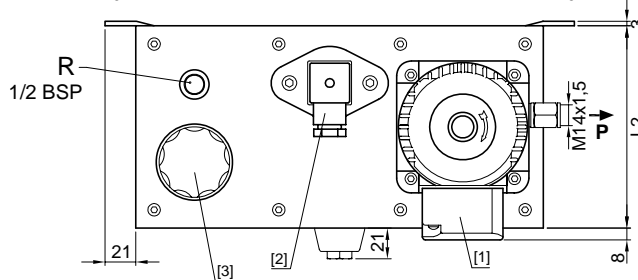
GF23/E 16L metal 200.800.000

- [1] Motor eléctrico
- [2] Interruptor de nivel
- [3] Tapón-filtro de llenado
- [4] Tapón de vaciado
- P = Salida de presión
- R = Retorno



Dimensiones

Capacidad	L	L1	L2	H	H1	H2
6 litros	300	130	138	75	247	385
10 litros	405	155	163	75	247	385
16 litros	405	155	163	155	327	465



GF23 / X - 1 - X X X X

Capacidad depósito	Caudal l/min	Presión máxima	Sistema de vigilancia		Voltaje
			0	5	
C 6 litros	2 0,2	1 6 bar	0	Sin nivel	0 24Vdc
			5	Nivel mínimo	
D 10 litros	5 0,5	2 12 bar	6	Nivel máximo-mínimo	3 230/400V 50/60Hz
			7	Nivel mínimo + prealarma	
E 16 litros	7 1,0	2 12 bar			

